



Mönstersegment är centrala i en pappersline. Livslängden är ett par tusen timmar. Förbrukade segment smälts ner tillsammans med annat skrot och blir till nya segment. Med stopptidsuppföljningen har Metso papper kunnat ägna mer tid åt produktutveckling som att utöka livslängden och göra segmenten lättare. Ett bra säljargument då en liten viktminskning kan ge flera procent lägre energikostnader vid papperstillverkning.

Det går hett till hos Metso Paper – ändå blir tillgängligheten bättre

Metso Paper i Hagfors tillverkar slitdetaljer till pappersindustrin. Dygnet runt. 21 skift i veckan. Stannar en maskin finns inget utrymme att ta igen tiden man förlorar.

För RS-Production är verkstadsgolvet på Metso Paper dessutom en riktig hinderbana. Systemet ska klara av att övervaka stopp vid allt från den drygt 1 600-gradiga hettan vid smältugnarna till slipmaskinernas vattenkylda stenar och robotarnas blixtsnabba armar.

Trots den hårda och tidspressade miljön är resultatet på stopptidsuppföljningen långt över förväntan. De senaste åren har maskinerna kommit upp i en så bra tillgänglighet att de ibland står och väntar.

– Vi har till och med har utrymme för att öka produktionen, säger Hans Eklund, koordinator och ansvarig för förbättringsarbetet på Metso.

Papper är en mjuk produkt, men tillverkningen en riktig actionsport. Trästockar flisas sönder och matas in

i stora kvarnar som sliter sönder träet till raffinerat massafibrer. Och det är här Metso Paper i Hagfors kommer in i matchen.

I de stora kvarnarna hos Metsos kunder sitter malsegmenten där flisen rivs sönder för att bli olika typer av fibrer beroende på vilket papper som är slutprodukten. Det är dessa syl-

vassa mönstersegment som tillverkas hos Metso. Totalt gör fabriken nästan 2 000 kundunika mönstermodeller som skickas till pappersfabrikanter världen över.

Rensning av segmenten utförs bland annat av stora robotar med tungan rätt i mun. För att segmenten ska

Nu har vi har lärt oss att det är viktigt med kategorisering, det är både behagligt att jobba med och går att lita på

CHECKLISTAN

Delar/lösningar av RS-Production som ingår i detta case

- Stoptidsuppföljning
- Automatkategoriserade stopp
- TAK/OEE-mätning
- Orderhantering
- ERP-koppling (Mapaz)
- Drift- och distributionstjänst (molntjänst)

passas in i kvarnarna måste varje enskilt exemplar se exakt likadant ut som det förra.

Lika finslipad var inte stopptidsuppföljningen för några år sedan.

– Driftdugligheten räckte inte till. Vi förstod att det fanns flaskhalsar och hade ett manuellt system för felrapporter, men det var problem att få in rätt underlag, säger Hans Eklund.

Efter installationen av RS-Production kom en smärre chock.

– Tillgängligheten var mycket sämre än vad vi trodde, och vi fick dessutom svart på vitt vad som var problematiskt. Nu har vi har lärt oss att det är viktigt med kategorisering, det är både behagligt att jobba med och går att lita på, säger han.

Med RS-Productions orderuppföljningssystem har Metso Paper även fått ordentligt underlag för cykeltider på artiklar och har hela tiden koll på var i processen en order befinner sig. Information som går rakt in i orderhanteringssystemet. Snabba svar till kund med andra ord.

På robotmaskinerna använder Metso Paper även automatkategorisering av stopp under fyra minuter. Vilket innebär att operatörerna slipper gå in och kategorisera stoppet själva.

– Det ger en tydlig graf som gjort att vi kunnat vidta åtgärder och lyckats eliminera alla otillåtna stopp och tack vare TAK-mätningen även kunnat förebygga till exempel personalbrist, säger Hans Eklund. ■ ■ ■



Hans Eklund gillar den molnbaserade driften. Uppgraderingar sker automatiskt och supporten finns alltid till hands. Allt som behövs vid maskinerna är en tålig skärm. Han kan dessutom sitta i lugn och ro inne på sitt kontor och få upp all data från alla maskiner i realtid.

Metso Paper i korthet:

- Metso i Hagfors tillverkar malsegment som används vid tillverkning av mekanisk pappersmassa. Enheten har ca 110 medarbetare, och är kommunens näst största privata arbetsgivare.
- Företaget har en ledande position på världsmarknaden med ca 1 000 kunder i 80 länder. Det är både kvalitets- och miljöcertifierat.
- Metso är en global leverantör av hållbar teknik och tjänster för gruvdrifts-, markbyggnads-, energiproduktions-, automations-, återvinnings- samt massa- och pappersindustrin.