



Med RS-Production har Konstruktions-Bakelit fått ett lättanvänt verktyg där maskinoperatörer och tekniker jobbar direkt mot affärssystemet Movex.

Konstruktions-Bakelit kan konsten att lägga tid på rätt saker

Konstruktions-Bakelit i Örskelljunga har implementerat RS-Production på ett flertal maskiner i anläggningen och är i arbetet att utöka till fler maskiner med målsättningen att ha samtliga enheter kopplade till systemet.

– Största vinsten med implementationen av systemet har varit att arbetsledarna kunnat frigöra tid att använda för att förebygga, hitta störningar och att sätta resurser på rätt ställe, säger Morgan Bengtsson, produktionstekniker och ansvarig för implementationen av RS-Production.

– Tidigare var vi tvungna att lägga mycket tid på frekvensanalyser, vi mätte kassationsorsaker och stopporsaker där operatörerna fick kryssa i en lista, säger Morgan.

Åtterrapporeringen till ERP-systemet skedde tidigare manuellt av arbetsledarna, ett tidsödande arbete som idag sker på realtid via

systemet.

Från att tidigare ha arbetat med Excellistor och manuell återrapportering har nu Konstruktions-Bakelit via RS-Production möjligheten att i realtid få in data för sin produktionsuppföljning.

Datan följs upp via infocenter där personalen vid morgonmötet kan få färsk information över tillgängligheten

i anläggningen och på ett snabbt sätt kan prioritera dagens insatser.

– I dag sköter operatörerna kassationer i systemet via terminaler, ställarna

sköter kategorisering av stoppen via samma terminaler, återrapporteringen sker varje pall av operatörerna. VÄND!

Tack vare systemet och kopplingen till vårt affärssystem har RS-Solutions hjälpt oss att visualisera tempoförluster i produktionen

CHECKLISTAN

Delar/lösningar av RS-Production som ingår i detta case

- Stoptidsuppföljning
- TAK/OEE-mätning
- Orderhantering
- Storbildsskärmar
- ERP-integration (Movex)
- Åtterrapporering till ERP
- Android-app

Idag sköter de således hela systemet och ingen extra resurs behöver tillsättas för sammanställning eller rapportering, säger Morgan.

– Nu får vi all information lagrad. Har man haft problem med någon detalj kan man gå tillbaka i tiden flera månader och plocka fram varje produktionstillfälle och identifiera när problemet uppstod, fortsätter Morgan.

– Tack vare systemet och kopplingen till vårt affärssystem Movex, har det hjälpt oss att visualisera tempo-förluster i produktionen. Processer som inte går på utsatt cykeltid hittar vi och kan uppdatera i vårt affärssystem, avslutar Morgan. ■ ■ ■



Morgan Bengtsson är Konstruktions-Bakelits projektledare för införandet av RS-Production. Efter hjälp med att installera och driftsätta de första operatörsterminalerna har han driftstartat resten på egen hand.

Konstruktions-Bakelit i korthet:

- Plasttillverkning för fordonsindustri
- 233 anställda
- Omsättning 320 MKr
- Tillverkning i Örkelljunga och Kaunas (Litauen)