



OPERATOR TOOLS DOKUMENTATION FÖR SYSTEMÄGARE

Detta dokument tar i första hand upp funktioner som ingår i Nivå 1 (Grundfunktion).

Detta är ett komplement till Användarmanualen som tar upp detaljer om konfiguration och uppsättning.

Det här dokumentet refererar till Användarmanualen för ytterligare detaljer.

- **Headerfält**
- **Mätpunktsknapparna**
- **Menyknapparna**
- **Synkindikator**
- **Körplan (artikel)**
- **Körplan (order)**
- **Stoppkodning**
- **Kassation**
- **Skiftrapport**
- **Momentant**

ALLMÄNT

Skärmupplösning

RS-Production Operator Tools är utvecklat för att köras på en skärm med 1 024 x 768 som lägsta upplösning. Det går bra att köra på högre skärmupplösning.

Startsida

Genom att sätta en startsida kommer Operator Tools alltid att ladda den valda startsidan om inte klienten använts under den tiden man satt som gränsvärde.

**Det innebär att man automatiskt kan ladda t ex
"Stoppkategorisering" eller
"Skiftrapport" om skärmen inte använts på två minuter.**

HEADERFÄLT



18 mar 14:00:00 18h 53m Stopp (Okategoriserat)

08:53

Skiftlag Förmiddag	Skiftets OEE 0%	Artikelnummer 17330401	Producerade enheter Ost
Skiftrapport		Operatörer Mikael Persson	Ordernummer 107577, 107579

XP3
XP10

Aktuell sida

Benämning på den sida man är inne på.

De sex textfälten

Sex stycken positioner där man som Systemägare själv kan styra vilka fält som ska visas. Fälten sätts via Mätpunktskonfigurationen i Office Tools.

Aktuell mätpunktsstatus

Fältet visar aktuell mätpunktsstatus och hur länge Mätpunkten varit i den statusen.

GRÅ rast	Inget schema och schemalagd
GRÖN	Ok / Drift
RÖD	Stopp
ORANGE	Ingen aktiv körning
GUL	Omställning

Statusen för "Inget schema" går alltid först (även om man har aktiv order och drift). Schema kan alltid läggas till i efterhand.

- Artikelbenämning
- Artikelnummer
- Batchnummer
- Beräknad färdig
- Beställd mängd (order)
- Godkänd mängd (order)

- Hastighet
- Kasserad mängd (order)
- Maskinkontakt (har kontakt med maskinsignalskällan)
- Operatörer (instämplade)
- Ordernummer

- Producerad mängd
- Skiftets OEE
- Skiftlag

MÄTPUNKTSKNAPPARNA

Vald Mätpunkt

Den valda Mätpunkten har en extra tjock ram för att visa att den är markerad



18 mar 14:00:00 18h 53m Stopp (Okategoriserat)

08:53

Skiftlag	Skiftets OEE	Artikelnummer	Producerade enheter
Förmiddag	0%	17330401	0st
Skiftrapport		Operatörer	Ordernummer
		Mikael Persson	107577, 107579

○ XP12

● XP10

Mätpunktsstatus

Fältet visar aktuell mätpunktsstatus och hur länge Mätpunkten varit i den statusen.

GRÅ	Inget schema och schemalagd rast
GRÖN	Ok / Drift
RÖD	Stopp
ORANGE	Ingen aktiv körning
GUL	Omställning

Statusen för "Inget schema" går alltid först (även om man har aktiv order och drift). Schema kan alltid läggas till i efterhand.

Okategoriserade stopp

Den röda markeringen visar att det finns okategoriserade stopp på Mätpunkten.

Mätpunktsnamn

Mätpunktens namn

MENYKNAPPARNA

Menyknapp

Fem stycken positioner där man som Systemägare själv kan styra vilka knappar som ska visas. Knapparna är länkar till Sidor och kopplas på Mätpunktskonfigurationen i Office Tools.

På skärmar med högre upplösning är RS-Productions standardskärm kan fler än fem knappar få plats.

- | | |
|------------------------|--------|
| • Körplan (Artikel) | Nivå 1 |
| • Körplan (Order) | Nivå 1 |
| • Stoppkodning | Nivå 1 |
| • Kassation | Nivå 1 |
| • Omarbetning | Nivå 1 |
| • Skiftrapport | Nivå 1 |
| • Operatörer | Nivå 1 |
| • Senaste artikel | Nivå 1 |
| • Senaste stopp | Nivå 1 |
| • Loggbok | Nivå 2 |
| • Websida / PDF | Nivå 2 |
| • Dataserier SPC | Nivå 2 |
| • Artikelinstruktioner | Nivå 2 |
| • Ställtidsrapport | Nivå 2 |

Huvudmeny
Ytterligare menyknappar som inte får plats bland de fem längst ner på sidan

Överdelen

GRÅ
inte klar
GRÖN
BLÅ
GUL
normalt
RÖD
av

Upstarts-laddningen ännu

Alla ändringar sparade
Synkning och sparning pågår
Synkning tar längre tid än

Kontakta support – stäng inte av

Underdelen

GRÖN
GUL

Kontakt med Server
Ingen kontakt med servern

Synkindikator

Visar om OperatorTools har kontakt med Servern och om alla ändringar har sparats

Stoppkodning

Körplan

Kassation

Huvudmeny

Operatörer

GOOD SOLUTIONS



KÖRPLAN (ARTIKEL)

Antal samtidiga artiklar
Kan ställas in på
Mätpunkten i Office Tools



The screenshot shows a control panel with two main sections: 'Planerade artiklar' (planned articles) on the left and 'Pågående artiklar' (ongoing articles) on the right. The 'Planerade artiklar' section contains a list of four items, each with a play button icon, an article number, and an article name. The 'Pågående artiklar' section shows a single active article with a 'Stoppa' (stop) button, start time, article number, and produced quantity. At the bottom, there are navigation arrows and a page indicator '1/3'.

Planerade artiklar	Pågående artiklar
<p>Artikelnummer 41030/41130 Artikel VS32</p>	<p>Start 17 mar 01:48 Artikel VS42 Artikelnummer 41040/41140 Producerat antal 108980st</p>
<p>Artikelnummer 41050/41150 Artikel VS50</p>	<p>Stoppa</p>
<p>Artikelnummer 41120 Artikel K12</p>	
<p>Artikelnummer 41170 Artikel K17</p>	

Sortering
Listan
sorteras
efter
artikel-
nummer

Stoppa körningen
Så åker artikeln tillbaka till
vänstersidan igen

Bläddra framåt/ bakåt
Om listan innehåller
fler än fyra artiklar.

**Konfigurationer och
inställningar**

Sökfält
Sök efter artikelnummer
istället för att bläddra med
pilknapparna

Streckodsläsare
Starta ny artikel genom att
dra streckkod

Avsluta automatiskt
Bryt pågående när man
startar ny artikel

Sätt sluttid automatiskt
Föregående körnings sluttid
sätts till samma tid som
starttiden för nya körningen

**Justera artikel- och
signalinställningar**
Man kan slå på möjligheten
att via en knapp nå
redigeringsläge för artikel-
och signalinställningar

KÖRPLAN (ORDER)

Antal samtidiga artiklar
Kan ställas in på
Mätpunkten i Office Tools

Planerade order

	Artikelnummer SCA2157669	Order 15133-00006
	Artikel	Mängd 5
	Artikelnummer SCA2142429	Order 15133-00009
	Artikel	Mängd 25
	Artikelnummer SCA2142439	Order 15133-00010
	Artikel	Mängd 25
	Artikelnummer SCA2142426	Order 15133-00011
	Artikel	Mängd 30

Pågående order

Pausa

Stoppa

Kassera

Order 15133-00008
Start 2015-03-19 13:45:45
Artikel
Artikelnummer SCA2142428
Beställd mängd 20
Producerat antal 0

← 1/8 →

Sortering
Listan
sorteras
efter order-
nummer

Bläddra framåt/ bakåt
Om listan innehåller
fler än fyra order.

Pausa ordern
Den blir "grå" och man
kan köra en annan
order. Ordern kan sen
återstartas igen.

Stoppa ordern
När den stoppats kan
den inte startas igen

**Konfigurationer och
inställningar**

Sökfält
Sök efter artikelnummer
istället för att bläddra med
pilknapparna

Streckkodsläsare
Starta ny artikel genom att
dra streckkod

Avsluta automatiskt
Bryt pågående när man
startar ny artikel

Sätt sluttid automatiskt
Föregående körnings sluttid
sätts till samma tid som
starttiden för nya körningen

**Justera artikel- och
signalinställningar**
Man kan slå på möjligheten
att via en knapp nå
redigeringsläge för artikel-
och signalinställningar

STOPPKODNING 1/4

Okategoriserade stopp

Stopp som inte hinner kodas på vänstersidan samlas här och ligger i upp till tre dygn

Konfigurationer och inställningar

Kategorisera alla

Ger alla synliga stopp samma kod. Kan ställas in så att den tar antingen bara vänstersidan eller både vänster och höger.

Nytt stopp vid kategorisering
Avslutar pågående stopp när man kategoriserar ett pågående stopp

Nytt stopp vid skiftbyte
Stoppet bryts och ett nytt skapas vid skiftbyte. Gäller oavsett om det orsakskodats eller inte. Nya stoppet blir okategoriserat.

Visa stopp utanför schema
Man kan ställa in om stopp utanför schema ska visas eller inte. Stopp utanför schema visas "dimmat" med ett vitt filter ovanpå.

Pågående stopp
Visas med streckad rand och en klocka

Senaste stoppet
ligger alltid överst

The screenshot shows a software interface for managing stoppages. It is divided into two main sections: 'Senaste stoppen' (Latest stoppages) on the left and 'Okategoriserade stopp' (Uncategorized stoppages) on the right. A 'Kategorisera alla' (Categorize all) button is located between the two sections. The 'Senaste stoppen' list contains several entries with columns for date/time, duration, stop type, and a 'T' button. The top entry is highlighted with a dashed red border and a clock icon, indicating it is currently active. The 'Okategoriserade stopp' section shows a single entry with a red background. A legend at the bottom explains the color coding: Red = Okategoriserat, Dimmad = Utanför schema, Orange = Ingen aktiv artikel, Gul = Skifttid, Vit = Mikrostopp / Brus, and Grå = Kategoriserat stopp. A 'Stopptyp' (Stop type) legend on the right lists: RÖD (Okategoriserat), [Dimma] (Inget schema), ORANGE (Ingen aktiv körning), GUL (Omställning), VIT (Mikrostopp), and GRÅ (Kategoriserat).

Senaste stoppen	Okategoriserade stopp
19 mar 10:03:11 3m 4s Okategoriserat [Klocka] [T]	18 mar 16:58:47 1m 13s Okategoriserat [T]
19 mar 09:54:51 5m 41s Okategoriserat [T]	
19 mar 07:45:44 2m 39s Coilbyte [T]	
19 mar 06:20:59 3m 12s A-axelfel [T]	
19 mar 06:07:45 2m 49s Coilbyte [T]	
19 jun 07:40:56 1m 44s Mikrostopp [T]	
19 mar 04:31:17 1m 36s Verktygsövervakning St.3 [T]	
19 mar 04:27:46 2m 32s Coilbyte [T]	

Stopptyp
Stopp radens färg ger info om stoppet

- RÖD Okategoriserat
- [Dimma] Inget schema
- ORANGE Ingen aktiv körning
- GUL Omställning
- VIT Mikrostopp
- GRÅ Kategoriserat

Legenda:
 Röd = Okategoriserat
 Dimmad = Utanför schema
 Orange = Ingen aktiv artikel
 Gul = Skifttid
 Vit = Mikrostopp / Brus
 Grå = Kategoriserat stopp

Klicka för att koda
Klicka på en rad för att ge stoppen en orsakskod

Komplettera med fritext
Klicka på T-knappen.
GRÅ Ingen kommentar
GRÖN Det finns kommentar

STOPPKODNING 2/4

Kortaste stopp som visas

Sätt filter för att styra hur långa stoppen måste vara för att visas i listan. Sätts av "Kortaste stopp som visas i terminal" på Mätpunkten eller Mätpunkten/Artikeln

The screenshot shows a software interface for managing production stoppages. It is divided into two main sections: "Senaste stoppen" (Latest stoppages) and "Okategoriserade stopp" (Uncategorized stoppages). The "Senaste stoppen" section contains a list of stoppages with columns for date and time, duration, category, and a 'T' button. The first two stoppages are highlighted in red, indicating they are categorized as 'Okategoriserat'. The third stoppage is highlighted in grey and has a blue button labeled 'Bosch Påsmaskin' next to it. The 'Okategoriserade stopp' section shows a single stoppage from 18 mar 16:58:47 with a duration of 1m 13s, also categorized as 'Okategoriserat'. A legend at the bottom explains the color coding: Red = Okategoriserat, Dimmad = Utanför schema, Orange = Ingen aktiv artikel, Gul = Stålltid, Vit = Mikrostopp / Brus, and Grå = Kategoriserat stopp. Two text boxes with arrows provide additional context: one points to the 'Bosch Påsmaskin' button, and the other points to the 'Microstopp' entry.

Stationsuppföljning
Programtillägg som ger möjlighet att komplettera orsakskoden med att ange utrustning. Används för de orsakskoder som är maskin/teknikrelaterade. Anges manuellt eller via t ex OPC

Stopp som inte ska belasta maskineffektiviteten
Om orsakskoden markerats med "Exkludera från OEE" eller "Exkludera från schema" kommer stoppet inte att belasta maskineffektiviteten

Röd = Okategoriserat Dimmad = Utanför schema Orange = Ingen aktiv artikel Gul = Stålltid Vit = Mikrostopp / Brus Grå = Kategoriserat stopp

Mikrostopp

Kortare stopp behöver inte orsakskodas. Gränsen för hur långt ett Mikrostopp kan vara sätts av "Gräns för Produktionsstopp" på Mätpunkten eller Mätpunkten/Artikeln

STOPPKODNING 3/4

Färgkod

Varje orsakskod ges en färgkod som också används i alla rapporter och analyser

Stoppmapp

Ikon som visar att det finns orsakskoder på nästa nivå. Är inte en stopporsak.

Stopporsak

Ikon som visar att det är en orsakskod.

Sorteringsordning

Stoppmapparna visas alltid överst. Efter det kommer stopporsakerna. Ordningen styrs av Stopporsakens "Ordningsnummer"

Välj en orsakskod

Starttid

19 mar 09:12:38

Varaktighet

12m 49s

Dela upp



MASKIN EVG



MÄNNISKA



MATERIAL



METOD



MILJÖ



PLANERAT



Orderbrist

Stopporsaksstrukturen

Strukturen över orsakskoder byggs i Office Tools. För att få tydliga användargränssnitt är enda begränsningen att max 18 orsakskoder och mappar kan visas på samma nivå.

Backa



Stäng

Stäng sidan

Dela upp stopp

Ger operatören möjlighet att dela upp stoppet i två delar.

Infotext

Varje orsakskod kan kompletteras med en infotext som operatören kan välja att se på

Tvingande

textkommentar

Kan i Office Tools sättas på orsakskoden. Öppnar tangentbordet.

STOPPKODNING 4/4

V2

Avbryt
 Ingenting av det
 som skrivits sparas

**Skriv på pekskärm
 eller vanligt
 tangentbord**
 Koppla in vanligt
 tangentbord eller
 skriv på pekskärm

Klicka spara
 När man klickar
 "spara" stängs sidan
 och kommentaren
 sparas.

Språkstöd
 Varje språk har sitt
 eget tangentbord.

X

Beror på att material har ...

1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Bakåt	
Q	W	E	R	T	Y	U	I	O	P	Å	?
A	S	D	F	G	H	J	K	L	Ö	Ä	!
Z	X	C	V	B	N	M	,	.	-	;	:
Caps Lock				Shift						Spara	

Redigera en kommentar

Man kan klicka på en befintlig textkommentar och öppna den igen. Då fortsätter man att skriva där man slutade.

KASSATION

Äldre körning
Bläddra med pilarna för att registrera kassation på äldre körningar

Senaste kassationer
De tre senaste

Ängra kassation
Klicka på raden för att ta bort

Historik

Växla körning


 Artikelnummer 45100
 Artikel 30x60
 Startdatum 6 mar 13:10
 Färdigdatum
 Producerad mängd 51495
 Kasserad mängd 319
 Prima mängd 51176



Registrerade kassationer

19 mar 05:43	Mängd 22	Klipp stansfel, taggar, grader	T
18 mar 23:53	Mängd 68	Klipp stansfel, taggar, grader	T
18 mar 05:14	Mängd 28	Klipp stansfel, taggar, grader	T

Klicka på en rad för att ta bort den.

Rapportering

Mängd

1	2	3
4	5	6
7	8	9
C	0	

Vanliga orsakskoder

Klipp stansfel, taggar, grader

Måttfel, skeva, längdfel diagonalfel.

Svets

Följ annan orsak

Spara

Tre vanligaste orsakerna
Visas i snabbvalslistan

Andra orsaker
Kassationsorsaker kan läggas upp på samma sätt som stopporsakskoder med bl a kategorier och tvingande textkommentarer

Konfigurationer och inställningar

Spara direkt
Sparaknappen försvinner och kassationen registreras direkt när man angett mängd och valt en orsakskod

Kasserad mängd
Möjligt att slå på så att decimaltecken finns med

Textkommentar på kassationen
Klicka på T-knappen för att lämna en textkommentar

SKIFTRAPPORT 1/3

Mängder
Godkänt är
Producerat
minus Kasserat

Hastighet
Hastighet vid
drift
(Status=Ok).
Skiftets
producerade
mängd genom
driftiden som
passerat.
Omräknas till
mängd per
timma och
minut.



Fem största stoppsorsakskoderna
Räknat på summan stopptid

Visa Pareto
Se senare sida

Visa Stopp
Se senare sida

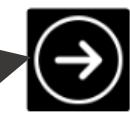
Utfall per timma
Blå linjer anger målet.
Målet beräknas som OEE-målet x Optimal cykeltid x Schemalagd tid under timman.

GRÖN >= Mål
RÖD < Mål
BLÅ Pågående

Akkumulerat utfall
Sammanlagt under skiftet



Bläddra framåt/ bakåt
Gå till föregående skift och se utfallet. Hur långt bakåt man kan gå beror på mycket historik som laddas vid uppstarten av programmet



Gå till aktuellt skift
Hoppar fram till "just nu"



SKIFTRAPPORT 2/3

Total tid
Schematid + rasttid - stopptid
som är exkluderade från
schema

Schematid
Schemalagd tid

Rast
Tid schemalagd som rast

Drifftid
Tid med Status='Ok'

Stopptid
Summan tid med
Status='Stopp'
Status='Ställ'
Status='Ingen körning'

Skiftschema
Skifttyp
Slutar

mar 06:00
mar 14:00

Mängder
Godkänt
Kasserat
Producerat
Omarbetat

Hastighet
Per timme
Per minut
(Vid drift)

Skift 1

2865

59,9

7,7

Tider

Total tid **8h**

Schematid 7h 40m

Rast 0s

Drifftid 6h 13m

Stopptid 1h 26m

Ställtid 0s

Tid utan körning 0s

Effektivitet

TAK/OEE **74,7%**

Mål 76%

Tillgänglighet 81,2%

Anläggningsutbyte 92%

Kvalitetsutbyte 100%

Stopporsaker (Topp 5)

Tryckluftsbortfall	30m 0s
Byte elektroder LGR	26m 40s
Brandlarm, utrymningsövning	23m 20s
Förvärmning hylla	20m 0s
Trassel tvärtråd	16m 40s

Utfall per timme

06:00	480
07:00	483
08:00	234
09:00	369
10:00	390
11:00	312
12:00	480
13:00	117

Akkumulerat utfall per timme

06:00	480
07:00	963
08:00	1197
09:00	1566
10:00	1956
11:00	2268
12:00	2748
13:00	2865

OEE-mål
Sätts på
mätpunkten
eller på
artikeln på
mätpunkten

OEE
SVART
RÖD
GUL
VIT

OEE
Stoppförluster (T)
Hastighetsförluster (A)
Kvalitetsförluster (K)

**Stopp som orsakskodas
med en orsak som är
"Exkluderad från OEE"**
Visas i stoppareto men
påverkar inte OEE-talet

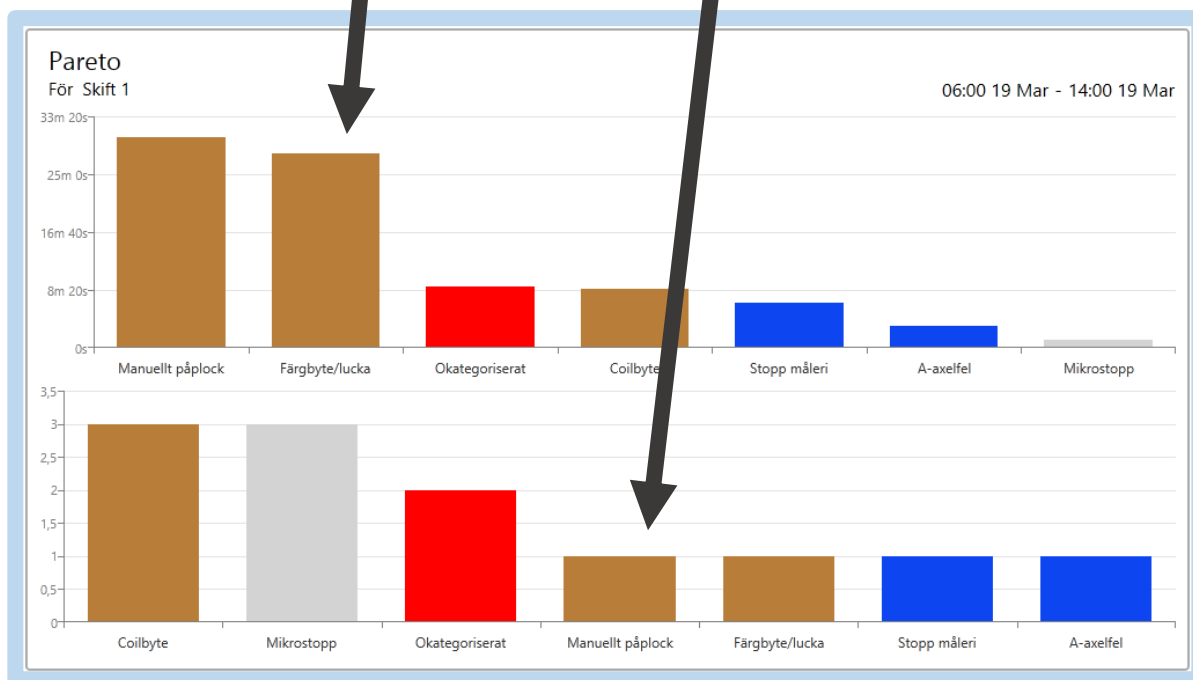
**Stopp som orsakskodas
med en orsak som är
"Exkluderad från
schema"**
Tar bort schematid och
visas inte i stoppareto.

SKIFTRAPPORT 3/3

Visa Pareto

Stopptider
Summerat per
orsakskod för skiftet

Antal stop
Summerat per
orsakskod för skiftet



Visa stopp

Alla stopp
Med tidpunkt,
längd, orsakskod
och textkommentar

Klocktid
Schematid + rasttid -
stopptid som är
exkluderade från schema

Schematid
Schemalagd tid

Rast
Tid schemalagd som rast

Drifftid
Tid med Status='Ok'

Stopptid
Summan tid med
Status='Stopp'
Status='Ställ'
Status='Ingen körning'

Snittid mellan stopp
Drifftid / antal stopp

Snittlängd på stopp
Stopptid / antal stopp

Snittmängd mellan stopp
Producerad mängd /
antal stopp

Planerade stopp
Summan stopptid med
kategorin "Planerat"

Stödjande stopp
Summan stopptid med
kategorin "Stödjande"

Alla stopp		Skiftschema	
18 Mar 17:54:17	2m 28s	Skifttyp	Skift 2
18 Mar 17:25:17	28m 26s	Startar	2015-03-18 14:00:00
18 Mar 17:24:06	55s	Slutar	2015-03-19 00:00:00
18 Mar 16:58:47	1m 13s	Stopptider	2h 54m
18 Mar 16:12:06	24s	Stopptid	
18 Mar 15:54:25	17m 24s	Klocktid	10h
18 Mar 15:33:01	2m 52s	Schematid	10h
18 Mar 15:04:28	10m 27s	Rast	0s
18 Mar 15:01:46	1s	Drifftid	7h 5m
18 Mar 15:01:09	21s	Antal stopp	34
18 Mar 14:58:19	2m 40s	Snittid mellan stopp	12m 30s
18 Mar 14:41:56	16m 6s	Snittlängd på stopp	5m 8s
18 Mar 14:41:41	15s	Producerad mängd	20448
18 Mar 14:23:03	1m 40s	Snittmängd mellan stopp	601.4
		Planerade stopp	00:00:00
		Stödjande stopp	00:00:00

← **Bläddra framåt/ bakåt** →
Om listan innehåller
många stopp ↻

Produktionsrapport (1/2) Produktionsorder

Visar information om startade produktionsorder under ett skift.

Produktionsrapporten har ej stöd för parallella order i nuläget

Godkänd mängd
Godkänd mängd är producerat minus kasserat

Producerat
Total producerad mängd. Kassationer är inkluderade

Skiftschema

Skiftlag
Starttid skift
Sluttid skift

Mängder

Godkänd mängd är producerat minus kasserat.
Total mängd för alla order under ett skift (Godkänd, kasserat, producerat, omarbete)

Hastighet

Hastighet vid drift (Status = OK)
Producerad mängd under pågående skift genom passerad schemalagd tid. Omvandlat till producerad mängd per timma och minuter

Skiftschema		Körningar				Drifftid	Stopptid	Ställtid	TAK/OEE
Skifttyp	Shift team 1	Information	Godkänd mängd						
Startar	27 aug 12:45								
Slutar	27 aug 23:00								
Mängder		1971							
Godkänt									
Kasserat	0	2215902-7	1210	Kasserat	0	5h 32m	27m 37s	5m 33s	82,2%
Producerat	1971	Volymring Mk 10 Svart 16058-930		Producerat	1210				
Omarbetat	0	3733-2		Omarbetat	0				
Hastighet		217							
Per timme		2215902-74	730	Kasserat	0	3h 23m	20m 11s	0s	91%
Per minut (Vid drift)	3,6	Volymring Mk 10 Gul 16058-920		Producerat	730				
		3733-1		Omarbetat	0				
				Ordernummer Artikelnamn Artikelnummer					

Bläddra framåt/bakåt

Gå till föregående skift och se utfallet. Hur långt bakåt man kan gå beror på mycket historik som laddas vid uppstarten av programmet

Produktionsrapport (2/2)

Produktionsrapporten har ej stöd för parallella order i nuläget

Produktionsorder

Visar information om startade produktionsorder under ett skift

Drifftid

Total drifftid på produktionsorder

Stopptid

Total stopptid på produktionsorder

Ställtid

Total ställtid på produktionsorder

Skiftschema
Skifttyp **Shift team 1**

Startar 27 aug 12:45
Slutar 27 aug 23:00

Mängder
Godkänt **1971**

Kasserat 0
Producerat 1971
Omarbetat 0

Hastighet
Per timme **217**

Per minut (Vid drift) 3,6

Körningar

Information	Godkänd mängd		Drifftid	Stopptid	Ställtid	TAK/OEE
221S902-7		Kasserat	0			82,2%
Volymring Mk 10 Svart 16058-930	1210	Producerat	1210	5h 32m	27m 37s	
3733-2		Omarbetat	0			
221S902-74		Kasserat	0			91%
Volymring Mk 10 Gul 16058-920	730	Producerat	730	3h 23m	20m 11s	
3733-1		Omarbetat	0		0s	

TAK/OEE
OEE på produktionsorder

GRÖN På/Över OEE mål
RÖD Under OEE mål

←
→ Nu

MOMENTANT

Maskineffektivitet över tre tidintervall
De tre tidintervallen sätts på Mätpunkten.

SVART OEE
RÖD Stoppförlust (T)
GUL Hastighetsförlust (A)
VIT Kassationsförlust (K)

Klicka på en rad →
För att visa orsakerna
till stoppförlusterna

Stopptider
Summerat per
orsakskod för skiftet

Antal stop
Summerat per
orsakskod för skiftet

Måltal
Kan antingen sättas på
mätpunkten eller på
artikeln på mätpunkten

